

SINCE 1991

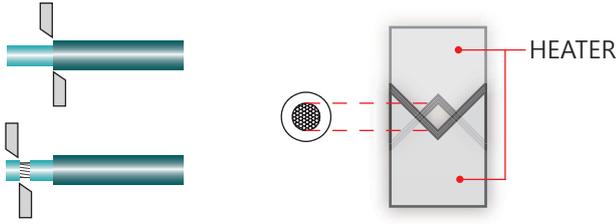


Digital Wire Processor Series KM-703N



● Features

KM-703N安装加热装置和液压气缸可加工特殊材料的电线
可加工从AWG8到AWG26粗型号的电线

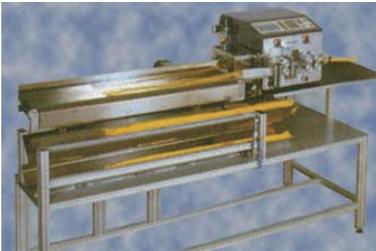


- 拥有输入便捷的图表画面
- 通过触摸式按钮设定机器的所有功能
- 设定剥皮刀指数后可自动检测脱皮深度
- 设有100个储存器
- 可显示总加工数量
- 短模式可加工剥皮长度短于35mm的电线
- 可确认每个运作过程
- 设有测试用的切断按钮
- 设有紧急停止按钮
- 设有检测电线有无传感器和防止电线打结传感器
- 吹气阀可清除剥皮残余
- 设有专用的气动过滤器和调节器

● Options



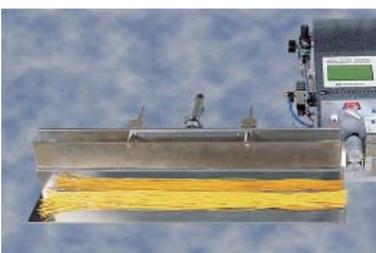
S O P - 7 1 3
「 电 线 展 直 装 置 」
电 线 展 直 并 导 入 装 置



S O P - 7 1 6
「 收 线 装 置 」
可 接 收 加 工 长 度 长 于 2 0 0 0 m m 的 电 线
2 段 构 造 的 传 送 装 置 可 将 一 定 数 量 的 电 线 自 动 降 落 至 第 二 段



S O P - 7 1 8
「 芯 线 捻 线 装 置 」
可 同 时 捻 3 根 电 线 ， 而 且 两 端 、 前 端 或 后 端 都 可 进 行 捻 线



S O P - 7 1 5
「 收 线 装 置 」
可 接 收 加 工 长 度 短 于 6 0 0 m m 的 电 线

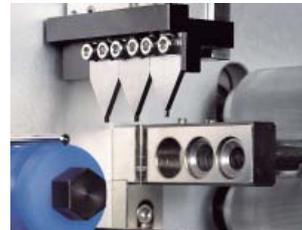
- 自动检测剥皮深度的传感器
可检测剥皮电线芯线粗细，从而自动设置剥皮刀值



- 滚轮上下调节按钮
一个简单的按钮就可以控制排线滚轮的开关



- 切断部分
 - 配备的5个刀片可大大提高生产力
 - 刀片的使用寿命最长可延长5倍
 - 吹皮管可清除剥皮残余



- 送线部分
 - 配备的6个滚轮可增强摩擦力
 - 前端剥皮后滚轮可自动将展开的芯线恢复原形

● Specifications

适用电线型号	AWG24 ~ AWG28 (3.33sq mm ~ 0.057mm)
电线种类	AV, UL, AVS, AVSS, KV, KIV, Teflon Wire
切断长度	35mm ~ 9999.9mm
加工扁平电线的刀片	available
加热系统	available
剥皮长度	0mm ~ 270mm
空气消耗量	0.1 CFM 이하
供给电源	110/220 VAC, 50/60 Hz, Single Phase
功耗	55 Wat ~ 510 Wat
体积 (W x D x H)	485 x 510 x 350
重量 (kg)	44

* 制造公司无需事先通知，就可变更此配置。

京畿道水原市善古索洞940, 441-813
Tel. 031-8012-9900 / Fax. 031-8012-9999

KM digitech

www.youtube.com/user/kmdigitech

Cutting
& Stripping